

ОКПД2 24.20.40



Комплект соединений трубопроводов монтажный КМ

Паспорт
РБЯК.302422.047 ПС

1 Общие положения

Комплект соединений трубопроводов монтажный КМ, предназначен для монтажа преобразователей расхода электромагнитных ПРЭМ, а также счетчиков воды в системах тепло- и водоснабжения, соединение которых осуществляется с помощью фланцев трубопровода.

2 Конструкция

КМ представляет собой конструкцию, состоящую из двух приварных деталей, габаритного имитатора ПРЭМ, и защитного токопровода.

Каждая приварная деталь КМ состоит из:

- концентрического перехода¹ исполнения 2 по ГОСТ 17378,
- прямого участка трубы по ГОСТ 8734
- фланца по ГОСТ 12820.

Приварные детали КМ имеют маркировку, отражающую обозначение изделия и заводской номер. Маркировка выполнена на фланце ударным способом.

Пример обозначения приварной детали: **КМ Г-Д**, где: Г – Ду преобразователя; Д – Ду трубопровода.

Внешний вид КМ представлен на рис. 1.

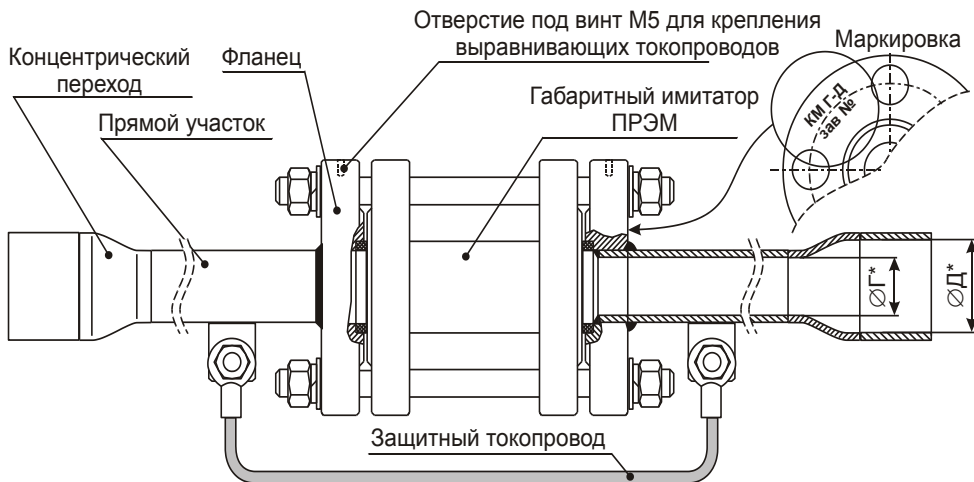


Рисунок 1 – Внешний вид КМ

3 Указания по монтажу КМ

3.1 Установка КМ на трубопровод

Место, выбранное на трубопроводе для установки КМ, должно обеспечивать возможность его установки, удобства проведения сварочных работ, демонтажа имитатора, монтажа преобразователя и его дальнейшего обслуживания.

¹ Типовая поставка, по отдельному заказу детали могут поставляться без перехода или с двумя переходами.

Перед установкой на трубопровод КМ и габаритный имитатор преобразователя должны быть собраны в единую конструкцию, при этом «уши» обеих деталей должны быть сориентированы в одну сторону.

С целью обеспечения соосности двух частей трубопровода после его разрезания, следует предварительно закрепить участки трубопроводов с помощью металлических опор и хомутов. Место установки опор должно быть выбрано в удобном для обслуживания месте и на расстоянии не более 1 м от центра преобразователя.

Установку КМ на трубопроводе рекомендуется выполнять в соответствии с рис.1, т.е. «ушами» деталей вниз. Это обеспечивает верхнее расположение отверстий во фланцах под болт М5 (для крепления выравнивающих токопроводов преобразователя) и свободный доступ для визуального контроля маркировки КМ.

Детали КМ со стороны переходов должны соединяться с трубопроводами сваркой встык по торцам (сварка С2 ГОСТ 16037). Применяемая технология сварки должна обеспечивать равнопрочность сварного соединения с металлом и отсутствие неблагоприятного влияния на структуру и механические свойства металла. Сборка стыков под сварку и размеры сварных швов должны соответствовать ГОСТ 16037. После проведения сварочных работ, с помощью газовой горелки или газового поста, следует произвести отпуск швов по режиму нормализации.

По завершению монтажа необходимо соединить между собой два участка трубопровода с помощью защитного токопровода, который соединяется с «ушами» деталей с помощью болтов М10. Допускается применение стальной полосы 20×4 мм, приваренной к участкам трубопровода. Во всех случаях токопровод не должен препятствовать монтажу/демонтажу преобразователя.

Болтовые соединения защитного токопровода должны быть покрыты двумя слоями грунтовки ГФ.

3.2 Монтаж и демонтаж преобразователя

При соединении ПРЭМ с фланцами КМ должна быть обеспечена соосность шпилек и отверстий фланца.

Варианты монтажа ПРЭМ представлены на рис. 2.

ПРЭМ исполнения «сэндвич»
без защиты футеровки

ПРЭМ исполнения «сэндвич»
с защитой футеровки

ПРЭМ фланцевого исполнения

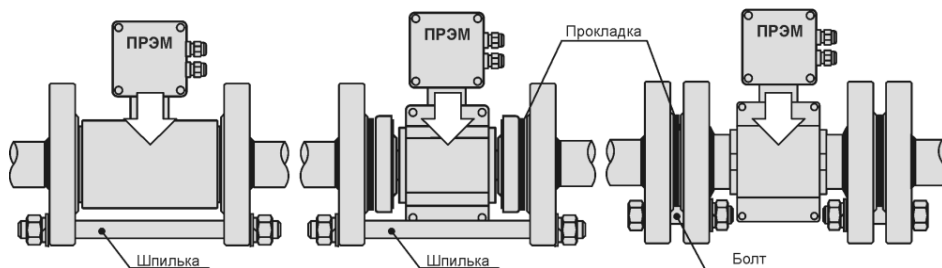


Рисунок 2 – Варианты монтажа ПРЭМ

Монтаж преобразователя должен производиться в соответствии с требованиями его эксплуатационной документации после завершения всех сварочных, промышленных и гидравлических работ.

При демонтаже преобразователя следует ослабить крепление опор.

4 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие комплекта соединений требованиям технических условий РБЯК.302422.047 ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок – 24 месяца от даты продажи.

5 Требования по безопасности

Запрещается эксплуатация преобразователя с повреждениями, которые могут вызвать нарушение герметичности корпуса или его соединений с трубопроводом.

Присоединение и отсоединение преобразователей от магистрали, подводящей измеряемую среду, должно производиться при полном отсутствии давления в трубопроводе и отключенном напряжении питания.

6 Комплектность поставки

Наименование	Обозначение	Кол-во	Примечания
Деталь приварная	КМ хх–хх	2	
Паспорт	РБЯК.302422.047 ПС	1	
Паронитовая прокладка	ГОСТ 15180-86	2	
Монтажный комплект ПРЭМ (шпильки/болты, гайки, шайбы)		1	
Комплект крепежа для выравнивающих токопроводов ПРЭМ		1	
Защитный токопровод с монтажным комплектом (болты, гайки, шайбы)		1	
Имитатор ПРЭМ	ИПС(Ф)-xxx		По заказу

7 Свидетельство о приемке

Комплект соединений трубопроводов монтажный КМ зав. № _____ / _____ в составе:

деталь приварная КМ _____ – _____ зав. № _____

деталь приварная КМ _____ – _____ зав. № _____

изготовлен ООО «ИВТ» соответствует требованиям технических условий РБЯК.302422.047 ТУ и признан годным для эксплуатации.

М.П. _____ Дата изготовления: _____

8 Свидетельство об упаковке

Комплект соединений трубопроводов КМ упакован на предприятии ООО «ИВТ» согласно требованиям конструкторской документации.

Дата упаковки:

Упаковку произвел: